

Рабочая программа учебной практики разработана на основе требований профессиональной характеристики профессии (швея) 1-2  разряда с учетом государственного образовательного стандарта начального профессионального образования по программе подготовки квалифицированных рабочих и служащих «Оператор швейного оборудования: швея» (ОСТ 9 ПО 02.195-97).

Программа адаптирована для обучающихся с ОВЗ.

Организация-разработчик: ГАПОУ СО «Режевской политехникум»

Разработчики:

1. Никитюк Зинаида Александровна – зам. директора по учебной работе;
2. Кукушкина Ольга Ивановна – старший мастер;
3. Горохова Елена Александровна - мастер производственного обучения, высшая квалификационной категории;

Рекомендована экспертной группой ГАПОУ СО «Режевской политехникум»

Протокол № \_\_\_\_ от «\_\_\_» \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_20\_\_\_\_\_\_\_г.

Председатель экспертной группы \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_ \_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_\_

Подпись ФИО

**СОДЕРЖАНИЕ**

1. Общая характеристика рабочей программы учебной дисциплины

*учебная практика.*

2. Результаты освоения адаптированной рабочей программы учебной практики.

3. Условия реализации адаптированной рабочей программы учебной практики.

4.Структура и содержание адаптированной рабочей программы *учебной практики.*

5.Тематический план и содержание *учебной практик.и*

6. Контроль и оценка результатов освоения адаптированной рабочей программы *учебной практики.*

1. **Общая характеристика рабочей программы учебной**

**дисциплины** ***учебная практика***

Содержание программы учебной практики адаптировано с учетом возможностей лиц рассматриваемой категории.  Значительно снижены объем и глубина изучаемого материала, упрощена структура изучаемого материала. Обучающимся с нарушениями интеллектуального развития дается значительно менее широкая система знаний и умений, ряд понятий не изучаются. Вместе с тем формируемые у них профессиональные знания, умения и навыки должны быть вполне достаточными для того, чтобы подготовить их к труду по получаемой профессии. В обучении подростков с нарушениями интеллектуального развития   мастерами производственного обучения используются специфические методы и приемы, облегчающие им усвоение учебного материала. Например, сложные понятия изучаются путем расчленения на составляющие и изучения каждой составляющей в отдельности – метод маленьких порций. Сложные действия разбиваются на отдельные операции, и обучение проводится пооперационно. При изучении сложных понятий осуществляется опора на практическую деятельность, широко используется наглядность. А также используются технологические карты для закрепления у обучающихся с нарушениями интеллектуального развития последовательности выполнения трудовых действий.

**1.1. Область применения программы**

Адаптированная рабочая программа учебной практики - является частью адаптированной образовательной программы профессионального обучения по ППКРС  **код: 19601 Швея.**

**1.2. Цели и задачи учебной практики:**

**Целью** учебной практики является:

- приобретение обучающимися опыта практической работы по профессии.

**Задачами учебной практики**являются:

- обучение трудовым приемам, операциям и способам выполнения трудовых процессов по профессии «Швея»;

-закрепление и совершенствование  приобретенных в процессе обучения профессиональных умений и навыков выполнения всех видов работ предусмотренных квалификационными характеристиками к данной профессии.

**1.3. Количество часов на освоение адаптированной рабочей программы учебной практики: 1204 часа, из них:**

**I курс– 858 ч.**

**II курс – 346 ч.**

**2. Результаты освоения адаптированной рабочей программы учебной практики**

**Требования к результатам освоения учебной практики**

**Обучающийся должен уметь:**

* обрабатывать детали;
* обрабатывать узлы изделия из текстильных материалов;
* выполнять пошив изделий различного ассортимента;
* выполнять контроль качества выполненной работы;
* устранять мелкие неполадки в работе оборудования;
* соблюдать ТБ при выполнении ручных, машинных и влажно-тепловых работ.

**Должен знать:**

* методы и приемы выполнения подготовительных и простейших операций;
* назначение и правила эксплуатации обслуживаемых машин;
* номера игл;
* правила закрепления нитей;
* смены шпуль;
* регулирования натяжения нитей и частоты строчки.

**3.Условия реализации адаптированной рабочей**

**программы учебной практики**

Реализация адаптированной  программы учебной практики производится в учебной швейной мастерской.

**Оснащение учебной мастерской:**

**3.1.Оборудование:**

Основное и вспомогательное технологическое оборудование**:**

Машины швейные общего назначения (стачивающие);

Машины швейные специального назначения;

Машины для выполнения петель;

Иглы машинные (комплект для каждой швейной машины);

Рабочие столы для выполнения ручных работ;

Оборудование для влажно-тепловой обработки;

**3.2. Инструменты и приспособления:**

**Инструмент, приспособления, инвентарь:**

Ножницы швейные;

Наперсток;

Сантиметровая лента;

Иглы ручные швейные;

Коробка для инструментов.

**Приспособления для выполнения ручных работ:**

Булавки портновские;

Колышек;

Резец;

Линейки (деревянные);

Лекала;

Портновский мел;

**Приспособления малой механизации:**

Лапки спец. назначения

Распарыватель;

Пинцет для оверлока;

**Приспособления для влажно-тепловых работ:**

Пульверизатор;

Комплект колодок;

Проутюжильник;

Стол утюжильный;

Шкаф для хранения материалов и инструментов для обучающихся;

Кронштейн для полуфабрикатов и готовой продукции;

Коврик резиновый;

Плечики для одежды.

1. **Средства обучения:**

**4.1. Технические средства и дидактические материалы:**

Инструкционные карты (для изучения в процессе учебной практики технологических приемов, операций и видов работ);

Технологические (инструкционно-технологические) карты для выполнения работ комплексного характера (простых и сложных);

Дидактические материалы (карточки – задания, материалы на печатной основе, обзорные и т.д.);

Образцы по узловой обработки деталей изделий.

1. **Структура и содержание адаптированной рабочей**

**программы *учебной практики***

|  |  |  |
| --- | --- | --- |
| **№** | **Наименование темы** | **Кол-во часов** |
| 1 | Организация труда в швейной мастерской. Правила безопасности труда, санитарии и гигиены, внутреннего распорядка. | 18 |
| 2 | Овладение навыками выполнения ручных и машинных работ. | 120 |
| 3 | Обработка отдельных деталей и узлов швейных изделий.  Овладение навыками по выполнению влажно-тепловой обработки. | 390 |
| 4 | Изготовление швейных изделий. | 330 |
| 5 | Изготовление декоративно – творческих изделий. | 36 |
| 6 | Новые виды технологической обработки отдельных деталей и узлов. | 84 |
| 7 | Пошив поясных изделий различного ассортимента. | 84 |
| 8 | Пошив плечевых изделий различного ассортимента. | 178 |
| **Итого** | | **1240** |

**Тематический план и содержание *учебной практики***

|  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- |
| **Наименование разделов и тем** | **Содержание учебного материала и формы организации деятельности обучающихся** | **Объем часов** | **Уровни усвоения** |
| **1** | **2** | **3** |  |
|  | **Содержание учебного материала**. |  |  |
| **Тема 1.**  **Организация труда в швейной мастерской. Правила безопасности труда, санитарии и гигиены, внутреннего распорядка.** |  | **18** | ***1*** |
| Организация труда в швейной мастерской. | 6 |  |
| Правила безопасности труда, санитарии и гигиены. | 6 |
| Причины пожаров.  Инструктаж по ОТ и ТБ | 6 |
| **Тема 2.**  **Овладение навыками выполнения ручных и машинных работ.** |  | **120** | **2** |
| **2.1. Выполнение ручных работ** | **30** |  |
| Выполнение ручных работ.  Подбор игл и ниток. Приёмы. | 6 |  |
| Выполнение ручных стежков, строчек прямого стежка. | 6 |
| Выполнение косых и копировальных стежков. | 6 |
| Изготовление закрепок, петель.  Выполнение обмёточных стежков | 6 |
| **«Выполнение ручных стежков»** | 6 |
| **2.2. Выполнение машинных работ.** | **30** |  |
| Выполнение машинных работ. Освоение навыков работы на швейном оборудовании. | 6 |
| Намотка ниток. Установка игл. Уход за машинами. | 6 |
| Регулировка стежка. | 6 |
| Пуск и остановка машины. | 6 |
| Работа на машине. | 6 |
| **2.3. Освоение навыков выполнения прямых, параллельных, овальных и зигзагообразных строчек на ткани.** | **24** |  |
| Выполнение прямых строчек на ткани. | 6 |  |
| Выполнение параллельных, зигзагообразных строчек. | 6 |
| Приёмы выполнения фигурных строчек. | 6 |
| **«Машинные строчки»** | 6 |
| **2.4. Соединение срезов деталей.** | **36** |  |
| Выполнение соединительных швов  (приёмы и техника выполнения). | 6 |
| Выполнение соединительных швов. | 6 |
| Выполнение краевых швов  (приёмы и техника выполнения). | 6 |
| Выполнение краевых швов. | 6 |
| Выполнение отделочных швов  (приёмы и техника выполнения). | 6 |
| Выполнение отделочных швов. | 6 |
| **Тема 3.**  **Обработка отдельных деталей и узлов швейных изделий.**  **Овладение навыками по выполнению влажно-тепловой обработки.** |  | **390** | 2 |
| **3.1. Обработка срезов, вытачек, складок** | **30** |  |
| Обработка вытачек. | 6 |  |
| Обработка вытачек, подрезов. | 6 |
| Обработка складок. | 6 |
| Обработка сложных складок. | 6 |
| Обработка рельефов. | 6 |
| **3.2. Обработка мелких деталей.** | **30** |  |
| Обработка клапанов. | 6 |
| Обработка клапанов с отделкой. | 6 |
| Обработка хлястиков. | 6 |
| Обработка погон, шлёвок. | 6 |
| Обработка поясов. | 6 |
| **3.3. Обработка петель.** | **24** |  |
| Обмётывание петель. |  |  |
| Обработка навесных петель. |  |
| Обработка петель из вытачного шнура. |  |
| Обработка обтачных петель. |  |
| **3.4. Обработка карманов.** | **90** |  |
| Детали кроя карманов. Направление долевой нити. | 6 |
| Обработка накладных карманов. | 6 |
| Способы обработки накладных карманов с обтачкой на изнаночную сторону. | 6 |
| Способы обработки накладных карманов с обтачкой на лицевую сторону. | 6 |
| Обработка накладного кармана с клапаном. | 6 |
| Обработка накладного кармана с клапаном. | 6 |
| Обработка накладных карманов с фигурным оформлением. | 6 |
| Обработка накладных карманов с отделкой. | 6 |
| Обработка накладных карманов с отделкой. | 6 |
| Обработка накладных карманов с отделкой. | 6 |
| Обработка карманов из основных деталей изделия. | 6 |
| Обработка карманов в швах. | 6 |
| Обработка карманов в рельефе. | 6 |
| Обработка карманов сложной формы. | 6 |
| **Выполнение различных накладных карманов.** | 6 |
| **3.5. Обработка шлиц и разрезов.** | **24** |  |
| Обработка шлицы в среднем шве юбки. | 6 |
| Обработка фигурной шлицы. | 6 |
| Обработка разреза в боковом шве. | 6 |
| Обработка разреза в складке. | 6 |
| **3.6. Обработка застёжки тесьмой «молния» различными способами.** | **24** |  |
| Обработка застёжки в шве. | 6 |
| Обработка застёжки потайной молнией. | 6 |
| Обработка застёжки с разъёмной молнией. | 6 |
| Обработка застёжки «гульфик» в среднем шве. | 6 |
| **3.7. Обработка нижних срезов юбок и брюк.** | **24** |  |
| Обработка нижнего среза брюк тесьмой. | 6 |
| Обработка нижнего среза брюк манжетой. |  |
| Различные способы обработки низа юбки. |  |
| Различные способы обработки низа юбки. |  |
| **3.8. Обработка верхних срезов юбок и брюк.** | **24** |  |
| Обработка верхнего среза притачным поясом. |  |  |
| Обработка корсажной лентой. |  |
| Обработка обтачкой. |  |
| Обработка верхнего среза с цельновыкроенным поясом. |  |
| **3.9. Обработка рукавов.** | **36** |
| Обработка низа рукава с резинкой. | 6 |
| Обработка низа рукава окантовочным швом. | 6 |
| Обработка низа рукава имитацией манжеты. | 6 |
| Обработка низа рукава цельновыкроенными манжетами. | 6 |
| Обработка низа рукава притачными манжетами. | 6 |
| Обработка низа рукава отложными манжетами. | 6 |
| **3.10. Обработка застёжки.** | **36** |  |
| Обработка застёжки подбортом (цельновыкроенным и притачным). | 6 |
| Обработка застёжки цельновыкроенными планками. | 6 |
| Обработка застёжки притачными планками. | 6 |
| Обработка застёжки притачными планками. | 6 |
| Обработка застёжки втачными планками. | 6 |
| Обработка застёжки «щель» | 6 |
| **3.11. Обработка воротников и соединение их с горловиной изделия.** | **48** |  |
| Обработка воротника «стойка». | 6 |
| Обработка отложного воротника. | 6 |
| Обработка одинарного воротника. | 6 |
| Обработка воротника в мужской сорочке | 6 |
| Обработка горловины с воротником с застёжкой до верха. | 6 |
| Обработка горловины с воротником костюмного типа. | 6 |
| Обработка горловины в мужской сорочке. | 6 |
| Обработка горловины с цельнокроёным воротником. | 6 |
| **Тема 4.**  **Изготовление швейных изделий.** |  | **330** | 3 |
| * 1. **Пошив столового и постельного белья.** | **90** |  |
| Пошив салфеток, носовых платков,полотенец (на выбор). Раскрой изделия, обработка срезов швом в подгибку с закрытым срезом. Контроль качества готового изделия. | 6 |  |
| Раскрой изделия, обработка срезов швом в подгибку с закрытым срезом. Контроль качества готовых изделий. | 6 |
| Раскрой изделия, обработка срезов швом в подгибку с закрытым срезом. Контроль качества готовых изделий. | 6 |
| Пошив наволочки с клапаном (образец). Раскрой, обработка поперечных срезов швом в подгибку с закрытым срезом. ВТО | 6 |
| Обработка боковых срезов одновременно с клапаном двойным швом. Контроль качества готового изделия. | 6 |
| Пошив наволочки с застёжкой на пуговицы (образец). Раскрой, обработка поперечных срезов швом в подгибку с закрытым срезом. ВТО | 6 |
| Обработка боковых срезов двойным швом. Контроль качества готового изделия. | 6 |
| Пошив пододеяльника с разрезом в шве (образец). Раскрой, обработка изделия. | 6 |
| Обработка изделия. ВТО. Контроль качества готового изделия. | 6 |
| Пошив пододеяльника с фигурным разрезом на верхней половинке (образец). Раскрой, обработка изделия. | 6 |
| Пошив простыни. Раскрой, обработка срезов. Контроль качества готового изделия. | 6 |
| Пошив наволочки с клапаном. Раскрой, обработка поперечных срезов швом в подгибку с закрытым срезом. ВТО | 6 |
| Обработка боковых срезов одновременно с клапаном двойным швом. Контроль качества готового изделия. | 6 |
| Пошив наволочки с застёжкой на пуговицы . Раскрой, обработка поперечных срезов швом в подгибку с закрытым срезом. ВТО | 6 |
| Обработка боковых срезов двойным швом. Контроль качества готового изделия. | 6 |
| **4.2. Пошив спец. одежды.** | **36** |  |
| Пошив фартука (модель по выбору) | 6 |  |
| Построение выкройки с учётом модели | 6 |
| Раскладка выкройки на ткани с учётом рисунка и долевой нити, припусков на швы и раскрой изделия. | 6 |
| Обработка верхнего среза кармана швом в подгибку. Соединение кармана с основной деталью изделия. | 6 |
| Обработка нагрудника. Обработка бретелей. | 6 |
| Обработка пояса. Окончательная отделка изделия. | 6 |
| **4.3. Пошив белья и одежды для новорождённых детей и детей ясельного возраста.** | **78** |  |
| **Распашонка (12 ч.)**  Раскрой деталей изделия. Обработка плечевых срезов. Обработка нижних срезов рукавов и боковых одновременно стачным швом на лицевую сторону. | 6 |
| Обработка срезов на спец. машине, обработка среза горловины и нижнего среза на спец. машине. ВТО, контроль качества готового изделия. | 6 |
| **Чепчик (12 ч.)**  Раскрой деталей. Стачивание косых бееек. Обработка косой бейкой длинной стороны основания. | 6 |
| Соединение основания с донышком. Обработка нижнего среза одновременно с завязками косой бейкой. ВТО. Контроль качества готового изделия. | 6 |
| **Ползунки (2 образца. 30 ч.)**  Ползунки с завязками на плече. Раскрой деталей изделия. Подготовка деталей кроя к пошиву. Соединение стопы с задней половинкой ползунков.  Соединение передней и задней половинок ползунков, обработка боковых и шаговых срезов одновременно стачным швом. | 6 |
| Обработка верхних срезов на передней и задней половинках ползунков косой бейкой. | 6 |
| Обработка срезов пройм одновременно с завязками косой бейкой. ВТО, контроль качества изделия. | 6 |
| Ползунки на резинке.  Соединение передней и задней половинок ползунков, обработка боковых и шаговых срезов одновременно стачным швом. | 6 |
| Обработка верхнего среза с резинкой. ВТО, контроль качества изделия. | 6 |
| **Детская рубашка с рукавом реглан (2 способа. 24 ч.)**  Раскрой деталей. Подготовка кроя к пошиву. Обработка срезов реглана. Обработка нижних срезов рукавов и боковых срезов. | 6 |
| Обработка воротника. Обработка горловины. Обработка низа изделия и низа рукавов. ВТО, контроль качества готового изделия. | 6 |
| Детская рубашка с трикотажной отделкой. Раскрой деталей. Обработка срезов реглана. Об  работка нижних срезов рукавов и боковых срезов. | 6 |
| Обработка горловины и низа рукавов трикотажной резинкой. ВТО, контроль качества готового изделия. | 6 |
| **4.4. Пошив несложных плечевых и поясных изделий.** | **126** |  |
| **Ночная сорочка (модель по выбору, 36 ч.)**  Раскрой деталей изделия. Смётывание. | 6 |  |
| Обработка спинки, обработка кокетки. | 6 |
| Обработка полочки, обработка кокетки. | 6 |
| Соединение плечевых срезов. Обработка горловины. | 6 |
| Втачивание рукавов в пройму или обработка проймы. | 6 |
| Обработка низа. ВТО, контроль качества готового изделия. | 6 |
| **Спальный комплект** **с шортами** **(модель по выбору, 30 ч.)**  Раскрой изделия. Подготовка к примерке | 6 |
| Обработка изделия после примерки. Стачивание и обработка боковых срезов, плечевых. | 6 |
| Обработка горловины, проймы | 6 |
| Обработка шорт. Стачивание боковых и шаговых срезов, шва сидения. | 6 |
| Обработка верхнего среза шорт поясом. Обработка низа. | 6 |
| **Юбка (модель по выбору, 24 ч.)**  Раскрой деталей изделия. Подготовка к примерке.  Обработка переднего и заднего полотнища, обработка боковых срезов. | 6  6 |
| Обработка застёжки. Обработка верхнего среза поясом. | 6 |
| Обработка низа изделия. ВТО, контроль качества готового изделия. | 6 |
| **Тема 5.**  **Изготовление декоративно – творческих изделий.** |  | **36** | 3 |
| **Изготовление прихватки** | **18** |  |
| Изготовление фигурной прихватки. | 6 |
| Изготовление лоскутной прихватки | 6 |
| Изготовление прихватки с аппликацией. | 6 |
| **Изготовление декоративных подушек** | 18 |
| Изготовление фигурных подушек. | 6 |
| Изготовление подушек в технике пэчворк. | 6 |
| Изготовление подушки с аппликацией. | 6 |
| ***II КУРС (346 ч.)***  **Тема 6.**  **Новые виды технологической обработки отдельных деталей и узлов.** |  | **84** | 3 |
| Обработка комбинированных накладных карманов. Раскрой деталей. | 6 |  |
| Технология обработки карманов. | 6 |
| Технология обработки карманов. | 6 |
| Обработка прорезных карманов с фигурным оформлением входа. Раскрой деталей с учётом  направления долевых нитей. | 6 |
| Технология обработки карманов. | 6 |
| Технология обработки карманов. | 6 |
| **6.2. Обработка кокеток и вставок.** | **36** |
| Раскрой деталей образца изделия с фигурной кокеткой (с внутренним углом)  Обработка соединения кокетки с изделием с применением подкройного уголка | 6 |
| Обработка соединения кокетки с изделием с применением подкройного уголка. | 6 |
| Технология обработки кокетки. | 6 |
| Раскрой деталей образца изделия с фигурной кокеткой. | 6 |
| Обработка соединения кокетки с изделием с применением подкройной обтачки. | 6 |
| Технология обработки кокетки. | 6 |
| **6.3. Обработка узла изделия с цельнокроёными рукавами** (образец). | **12** |
| Обработка изделия с короткими цельнокроёными рукавами. | 6 |
| Обработка изделия с длинными цельнокроёными рукавами. | 6 |
| **Тема 7.**  **Пошив поясных изделий различного ассортимента.** |  | **84** | 3 |
| **7.1. Технология обработки юбки** (модель по выбору). | **48** |  |
| Выбор модели. Построение лекал. | 6 |
| Раскрой изделия по лекалам. | 6 |
| Подготовка изделия к примерке. | 6 |
| Обработка конструктивных линий заднего полотнища юбки. | 6 |
| Обработка конструктивных линий переднего полотнища юбки | 6 |
| Стачивание боковых. Обработка срезов на спец. машине. | 6 |
| Обработка застёжки. | 6 |
| Обработка низа. ВТО. Контроль качества изделия. | 6 |
| **7.2. Технология обработки брюк (модель по выбору).** | **36** |  |
| Проверка деталей кроя. Подготовка к примерке. | 6 |
| Стачивание вытачек. Обработка карманов. | 6 |
| Стачивание боковых и шаговых срезов. | 6 |
| Обработка среднего шва и застёжки. | 6 |
| Обработка верхнего среза брюк поясом. | 6 |
| Обработка низа изделия манжетами. ВТО, контроль качества готового изделия. | 6 |
| **Тема 8.**  **Пошив плечевых изделий различного ассортимента.** |  | **178** | 3 |
| **8.1. Технология изготовления халата (модель по выбору).** | **54** |  |
| Раскрой деталей изделия. Перенос меловых линий. Подготовка к примерке. | 6 |
| Обработка вытачек, конструктивных линий. | 6 |
| Обработка боковых и плечевых срезов. Обработка срезов на спец. машине. | 6 |
| Обработка и соединение воротника с горловиной. | 6 |
| Обработка борта подбортами. | 6 |
| Обработка карманов. | 6 |
| Обработка рукавов. | 6 |
| Соединение рукавов с проймой. | 6 |
| ВТО, контроль качества готового изделия. | 6 |
| **8.2. Технология изготовления изготовление блузки** (модель по выбору). | **36** |
| Раскрой деталей изделия. Перенос меловых линий. Подготовка к примерке. | 6 |
| Обработка вытачек, конструктивных линий или сборки. | 6 |
| Обработка боковых и плечевых срезов. Обработка срезов на спец. машине. | 6 |
| Обработка горловины, застёжки (если есть). | 6 |
| Обработка рукавов и втачивание их в пройму или обработка проймы обтачкой. | 6 |
| Обработка низа изделия. ВТО, проверка качества готового изделия. | 6 |
| **8.3. Технология изготовления мужской сорочки.** | **36** |
| Раскрой изделия по лекалам. | 6 |
| Соединение плечевых срезов. Втачивание рукавов. | 6 |
| Обработка воротника и горловины. | 6 |
| Обработка борта, кармана. | 6 |
| Обработка низа рукавов. | 6 |
| ВТО, проверка качества готового изделия. | 6 |
| **8. 4. Технология изготовления платья** (модель по выбору). | **52** |
| Проверка деталей кроя. Перенос меловых линий. Подготовка к примерке. | 6 |
| Стачивание конструктивных линий и боковых швов. | 6 |
| Обработка боковых и плечевых срезов. Обработка срезов на спец. машине. | 6 |
| Обработка горловины. | 6 |
| Обработка рукавов. |  |
| Соединение рукавов с изделием. | 6 |
| Обработка низа изделия. | 6 |
| Окончательная отделка изделия | 6 |
| ВТО, проверка качества готового изделия. | 4 |

1. **Контроль и оценка результатов освоения адаптированной**

**рабочей программы *учебной практики***

**Контроль и оценка** результатов освоения учебной практики осуществляется руководителем практики в процессе проведения учебных занятий, самостоятельного выполнения обучающимися заданий, выполнения практических проверочных работ.

|  |  |
| --- | --- |
| **Результаты обучения** | **Формы и методы контроля и оценки результатов обучения** |
| Выполнять операции вручную или на машинах, автоматическом или полуавтоматическом оборудовании по пошиву деталей, узлов, изделий из текстильных материалов. | Тестовые задания теоретического и практического характера.  Практические работы по изготовлению узлов и изделий.  Проверочные работы. |
| Контролировать соответствие цвета деталей, изделий, ниток, прикладных материалов. | Оценка выполнения и анализ практических заданий. |
| Контролировать качество кроя и качество выполненных операций. | Задания на оценку способов решения |
| Устранять мелкие неполадки в работе оборудования | Специальные задания теоретического и практического характера. |
| Соблюдать правила безопасности труда | Инструктажи по ОТ и ТБ |

# 